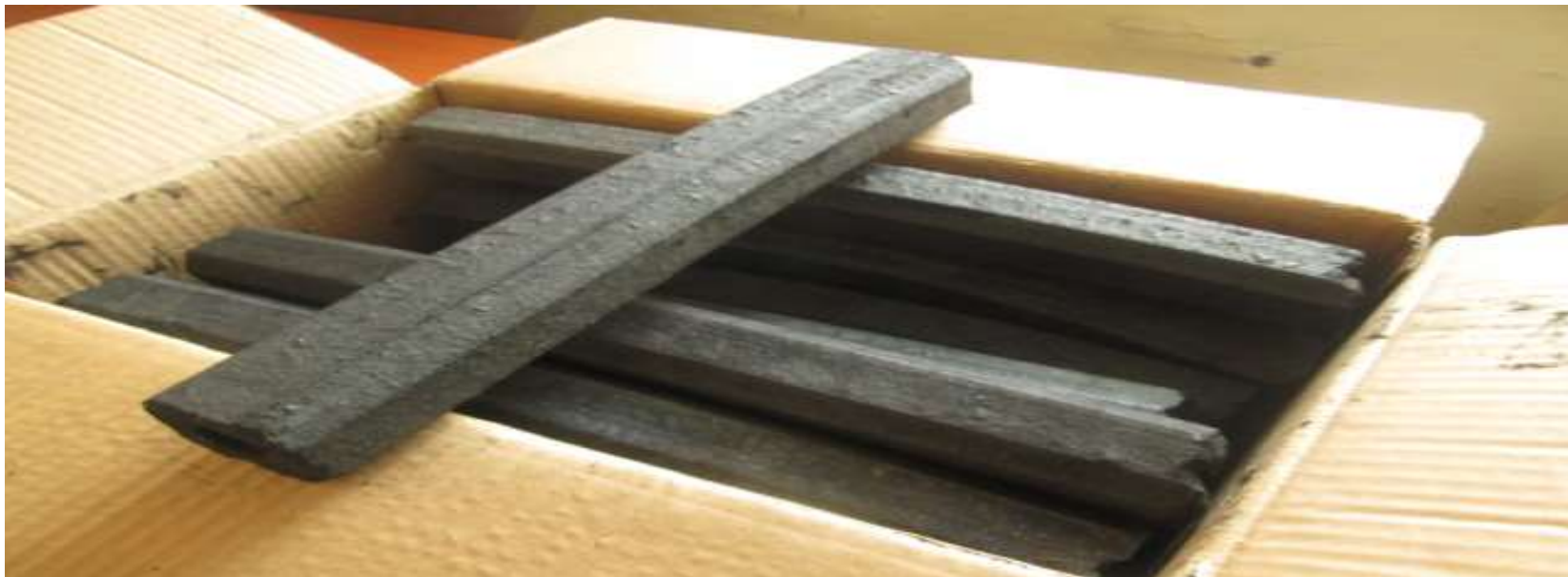


Инновационное производство древесноугольных брикетов – биококса.



Передел прессования 3 т/час



Карбонизированный брикет



Комплексная подготовка сырья к прессованию в кольцевом аэродинамическом агрегате

- Сушка опилок (микрощепы) от 25-150% до 0-3% влажности
- Интенсивная паровая обработка материала в высокотурбулентном потоке
- Многократная термообработка материала (процесс высокая температура короткое время)
- Участок кондиционирования (увеличение влажности материала)
- Измельчение материала



Качественные характеристики опилочного брикета

ООО ВНИИП-ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ТОРФА И ПРОДУКТОВ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ	Продолжение протокола № 081 от 30.03.2015.	Лист 2 Листов 2
---	---	--------------------

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ДРЕВЕСНЫХ БРИКЕТОВ

Наименование показателей	Единица измерения	Метод испытания данного показателя, обозначение и номер ИД	Результаты испытаний
Параметры: длина внешний диаметр внутренний диаметр	мм		220
	мм		70
	мм		25
Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива	%	ГОСТ 54186-2010 (ИСО 589-91)	2,10
Массовая доля золы, на сухое вещество	%	ГОСТ 54185-2010 (ИСО 1171-81)	0,57
Массовая доля общей серы в сухом состоянии топлива	%	ГОСТ 54215-2010 (ИСО 334-92)	0,011
Высшая теплота сгорания: на рабочее топливо на сухое топливо на условную горючую массу	МДж/кг (ккал/кг)	ГОСТ 147-95 (ИСО 1928-95)	20,37 (4877)
			20,81 (4981)
			20,93 (5010)
Нижняя теплота сгорания: на рабочее топливо	МДж/кг (ккал/кг)		19,00 (4545)
Выход летучих веществ (на условную горючую массу)	%	ГОСТ 6382-91	80,53

Заключение. Испытанная проба представляет собой восьмигранную призму с закругленными углами весом 0,8кг и внутренним диаметром 25мм. Брикеты изготовлены из древесных опилок, отличаются высокой прочностью и однородностью массы и имеют гладкую, ровную поверхность. Брикеты характеризуются низкими значениями влаги, золы и серы и высокой теплотой сгорания.
Брикеты могут быть использованы для коммунально-бытовых нужд на топливо.

Исполнитель: ст. инженер



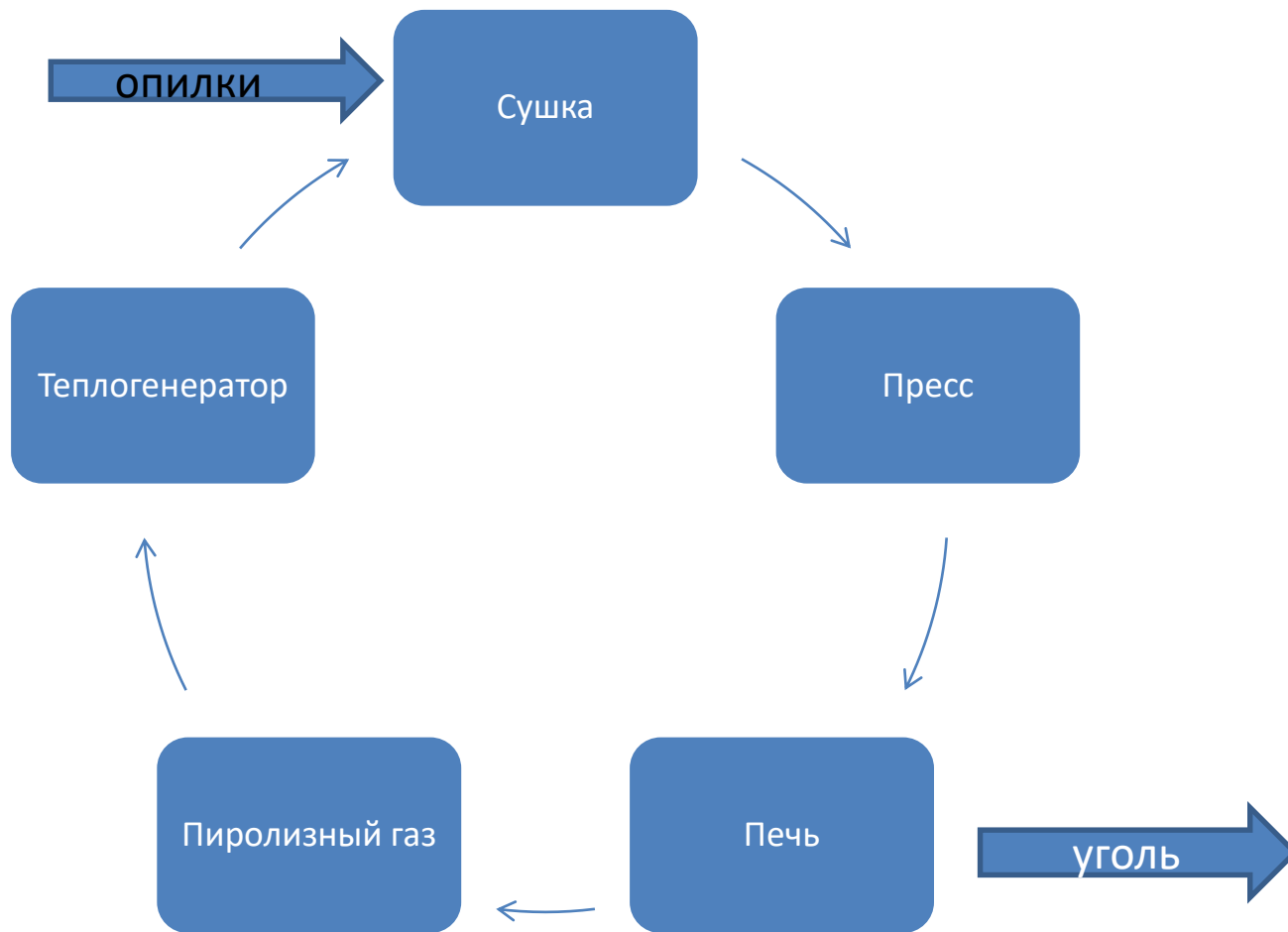
Шампорова О.Н.

Протокол выдан только на пробу, подвергнутому испытаниям. Копирование протокола без разрешения Испытательной Лаборатории запрещено.		
197341, Россия, Санкт-Петербург, Фермское шоссе, 22	http://vniip.ru/ +7 (812) 336-86-78 info@vniip.ru	Лаборатория: +7 (812) 301-82-70 vniip@yandex.ru

Печь карбонизации обеспечивающая термостабилизированный пиролиз

- Печь работает только за счет тепла экзотермической реакции термораспада древесины.
- Увеличенный выход древесноугольного брикета
- Отсутствие брака древесноугольного брикета
- Обеспечивается термостабилизированный пиролиз
- Обеспечивается термостабилизированный оксипиролиз
- Пиролизные газы сохранены на 100% для сжигания в топке теплогенератора сушилки опилок (или котельной)
- Высокая экологичность (пиролизная камера под разряжением)
- Цикл карбонизации 3 часа (загрузка до 5 тонн)

Схема производства древесноугольного брикета



Производство композитного брикета



Угольный брикет из композитного брикета - биококкс.

