LEICHTBAU FÜR DIE ELEKTROMOBILITÄT – EINE GEWICHTIGE STRATEGIE?

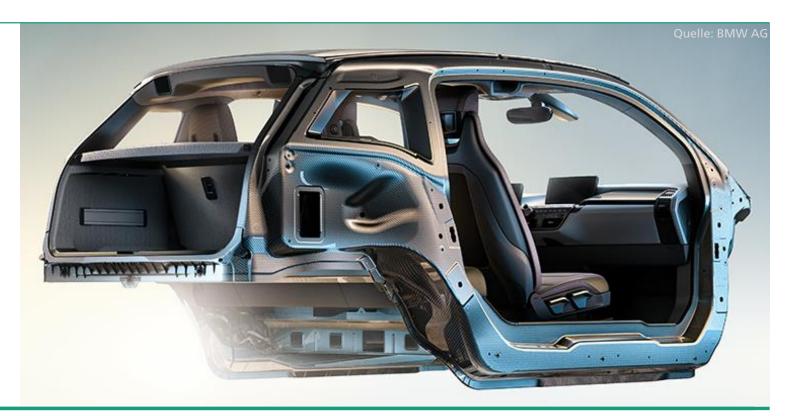
Auswirkung von Leichtbau auf den Energiebedarf eines Elektrofahrzeugs

Prof. Dr.-Ing. Frank Henning (FhG-ICT)

Prof. Dr. rer. nat. Frank Gauterin (KIT-FAST)

Andreas Dollinger (FhG-ICT)

Tobias Burgert (FhG-ICT)





Organigramm des Fraunhofer ICT

Institutsleitung (IL)

Prof. Dr. Peter Elsner

Stellv. Institutsleitung

Wilhelm Eckl, Prof. Dr. Frank Henning

Controlling

Claudia Steuerwald

Querschnittsaufgaben (QA)

Dr. Bernd Hefer, Claudia Steuerwald

Zentrales Management (ZM)

Dr. Stefan Tröster

Energetische Materialien (EM)

Dr. Stefan Löbbecke, Dr. Horst Krause,

Dr. Thomas Keicher

Angewandte Elektrochemie (AE)

Prof. Dr. Jens Tübke,

Prof. Dr. Karsten Pinkwart

Polymer Engineering (PE)

Prof. Dr. Frank Henning, Dr. Jan Diemert, Tobias Joppich

Energetische Systeme (ES)

Wilhelm Eckl

Neue Antriebssysteme (NAS)

Dr. Hans-Peter Kollmeier

Umwelt Engineering (UE)

Rainer Schweppe, Steffen Rühle

Fraunhofer Project Center for Composites Research at UNIST, Ulsan, Korea

Prof. Dr. Frank Henning

Fraunhofer Project Center for Composites Research at Western University, Ontario, Kanada

Prof. Dr. Frank Henning

















Kooperation im Bereich der Mobilitätsforschung













- Kernbotschaft Zusammenschluss der Karlsruher Institutionen für Forschung und Lehre im Bereich der Mobilitätssysteme in einem Leistungszentrum und eine offene Innovationsplattform für den partnerschaftlichen Austausch mit Industrie, Wirtschaft, Politik und weiteren Netzwerken
- Das Leistungsversprechen Unsere Mission:
 - Kompetenzen und Personen zur gemeinsamen Erforschung und Entwicklung von zukunftsweisenden Mobilitätslösungen disziplin- und organisationsübergreifend bündeln und vernetzen
 - Zentrale Anlaufstelle für Netzwerkpartner und Kunden anbieten
 - Impulse und Beratung für die Transformation des Mobilitätssystems geben
 - Transfer neuer wissenschaftlicher Erkenntnisse in die wirtschaftliche und gesellschaftliche Umsetzung fördern











Lohnt sich Leichtbau bei elektrisch angetriebenen Fahrzeugen?

Einer These nach zufolge spielt das Gewicht eines E-Fahrzeugs nur eine untergeordnete Rolle. Die höhere benötigte Energie beim Beschleunigen, aufgrund des höheren Fahrzeuggewichts, könne bei diesen Fahrzeugen annähernd vollständig ausgeglichen werden, da die kinetische und potentielle Energie in den Batteriespeicher zurückgewonnen werden könne. Dadurch wären die hohen Kosten für konsequenten Leichtbau im Bereich der Elektromobilität nicht zu rechtfertigen. Vor allem da die Kosten für die Energiespeicher bereits sehr hoch sind.



Bildquelle: www.carfacto.de; 10.09.2018







Lohnt sich Leichtbau bei elektrisch angetriebenen Fahrzeugen?

Studie zu unterschiedlichen Fahrzeuggewichten in E-Fahrzeugen

 Eine Studie des Center Automotive Research (CAR) der Universität Duisburg-Essen hat den Energiebedarf (auf 100 km) eines Tesla S und eines BMW i3 mit jeweils

300 kg zusätzliche Masse verglichen. Die Ergebnisse dieses Vergleichs sind:

```
Tesla S (Leermasse: 2108 kg): 17,77 kWh (leer); 17,87 kWh (+300 kg): +0,6%
```

BMW i3 (Leermasse: 1320 kg): 13,1 kWh (leer);
 13,68 kWh (+300 kg): +4,4%

Diese Ergebnisse lassen zwei Interpretationen zu:

- > Je schwerer ein Fahrzeug im unbeladenen Zustand ist, desto weniger wirkt sich eine erhöhte Masse auf den durchschnittlichen Verbrauch aus.
- > Aber: Je leichter ein Fahrzeug ist, desto weniger Verbrauch (nominal) ist damit zu erreichen. Und desto größer ist der Einfluss der Masse auf den Verbrauch.

Quelle: www.n-tv.de; 15.02.18; "Das Ende der Diät – Macht Leichtbau bei E-Autos keinen Sinn?"







Zielfahrzeug

Volkswagen e-Golf (2017)



Fahrzeugdaten und Testparameter	[ADAC 2018]	
Fahrzeugmasse mit Zuladung	1.680 kg – 1.980 kg	
Stirnfläche	2,2 m ²	
Strömungswiderstandskoeffizient c _W	0,27	
Reifendruck	2,5 bar	
Umgebungstemperatur	5,5 °C	
Luftdruck	1.006 hPa	

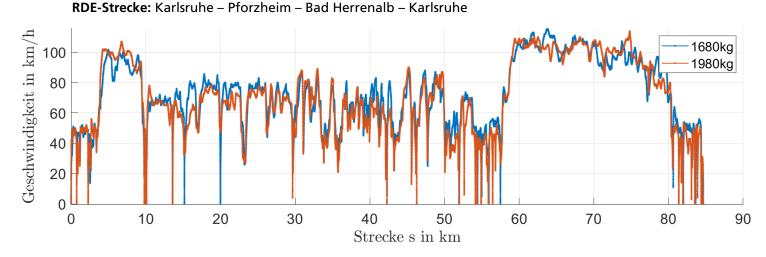


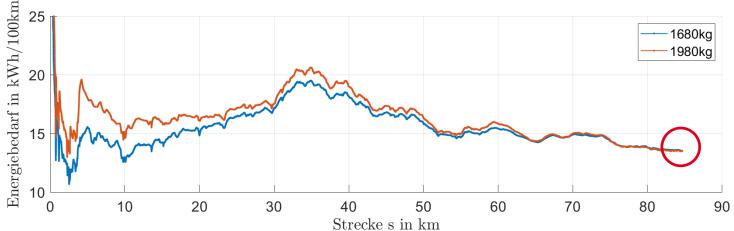


Realfahrdaten

- Energiebedarf bei verschiedenen Beladungen gleich?
- Energiebedarf bei realer Fahrt abhängig von:
 - Fahrer
 - Verkehrsdichte
 - Wetter
 - Startbedingungen
 - usw.
- Fazit:

 Reales Fahrexperiment führt zu nicht vergleichbaren Ergebnissen und somit zu Fehlaussagen!



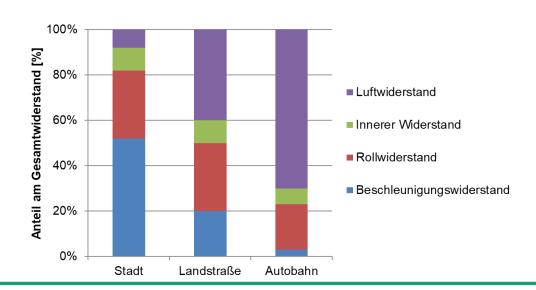


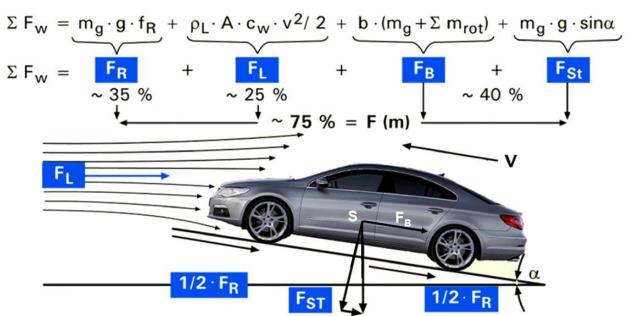


Leichter ist immer energieeffizienter

Verringerung des Energiebedarfs durch verringerte Fahrwiderstände

- Beschleunigungswiderstand
- Rollwiderstand (Grundlast – keine Rekuperation möglich)
- Steigungswiderstand
- Luftwiderstand (nicht von Masse abhängig)





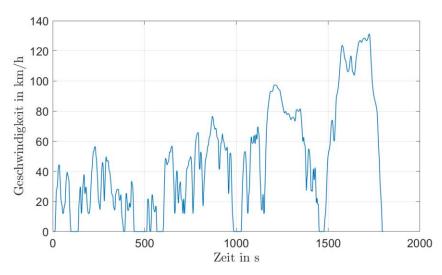
"Quelle: VW / Leichtbau in der Fahrzeugtechnik" / Prof. Friedrich / Springer





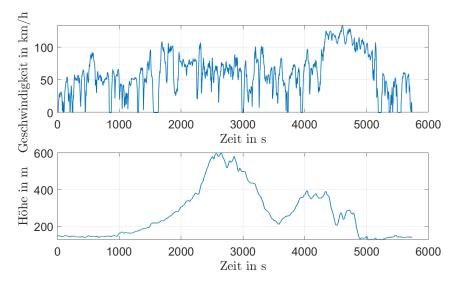
WLTP und RDE

Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure – WLTP



Die Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure (WLTP) ist ein von Experten aus der Europäischen Union, Japan und Indien und nach den Richtlinien des World Forum for Harmonization of Vehicle Regulations der Wirtschaftskommission für Europa der Vereinten Nationen (UNECE) entwickeltes neues Messverfahren zur Bestimmung der Abgasemissionen (Schadstoff- und CO2-Emissionen) und des Kraftstoff-/Stromverbrauchs von Kraftfahrzeugen. Das Testverfahren ist seit 1. September 2017 in der Europäischen Union eingeführt und gilt für Personenkraftfahrzeuge und leichte Nutzfahrzeuge. Hierzu gehört auch der neue Prüfzyklus WLTC (Worldwide harmonized Light Duty Test Cycle).

Real Driving Emissions - RDE



Um Emissionen auch im **realen Fahrbetrieb** bewerten zu können wurde ergänzend zum WLTP das RDE-Prüfverfahren (Real Driving Emissions) eingeführt. Bei der RDE-Fahrt wird das Fahrzeug mit PEMS-Messtechnik (Portable Emission Measurement System) ausgestattet, um Schadstoffemissionen nachzuweisen.

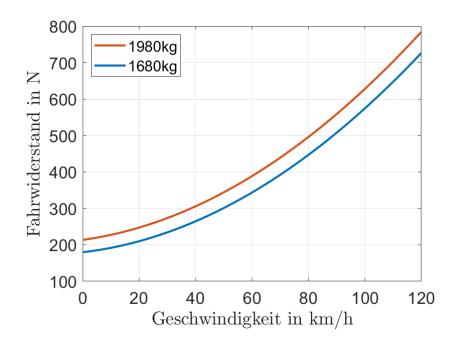
Ein RDE-konformer Fahrzyklus muss eine bestimmte Streckenverteilung (Stadt, Landstraße, Autobahn) bzw. Geschwindigkeitsverteilung aufweisen. Außerdem sind Kriterien für Standzeiten, Gesamtdauer, Gesamtstrecke, Umgebungstemperatur, Höhenprofil und Dynamik zu erfüllen.





WLTP und RDE

Ausrollkurve



- Ermittlung des Rollwiderstands durch Ausrollversuch in beide Himmelsrichtungen
- Unterschiedliche Beladungen

Kennfeldvermessung auf Rollenprüfstand



- Aufzeichnung aller relevanten Parameter im stationären Betrieb
- Ableitung der Kennfelder für die Simulation





Übersicht Antriebsstrangkomponenten

■ Die einzelnen Komponenten des Antriebstranges haben Wirkungsgrade abhängig von Betriebspunkt, Außenbedingungen, etc.:

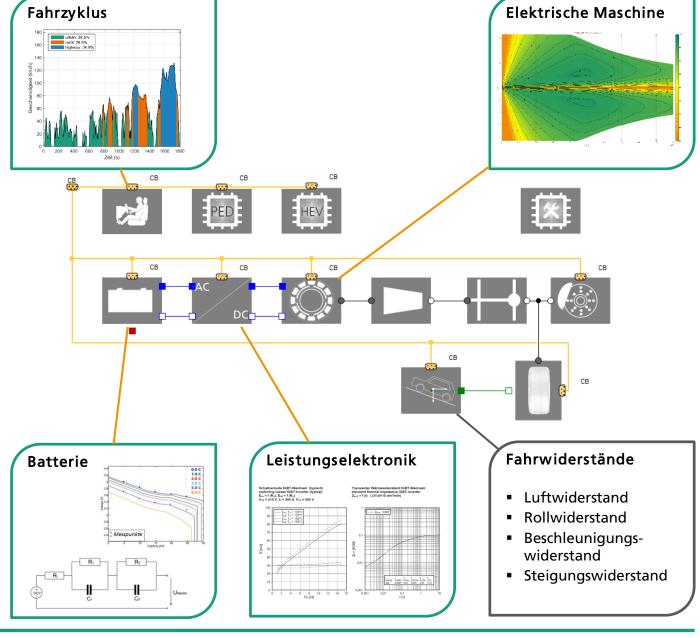


Verluste:	Verluste:	Verluste:	
Stromwärmeverluste (Lade- / Ent-	Schaltverluste, Durchlassverluste,	Stromwärmeverluste, Eisenverluste,	
ladestrom, Temperatur, Ladezustand,	Sperrverluste,	Reibungsverluste,	
Typ. Wirkungsgrad:	Typ. Wirkungsgrad:	Typ. Wirkungsgrad:	



Gesamtfahrzeugsimulation

- Nutzung der Messdaten von Prüfstand und Straße
- Objektorientierte, energieflussbasierte Modellierung in Dymola
- Validierung des Simulationsmodells anhand der Messdaten







Simulationsergebnisse

■ Eine Masseneinsparung von 100 kg führt zu einer Reduzierung des Kraftstoffverbrauches um ca. $0.3 - 0.45 \frac{1}{100 \text{ km}}!$ Für einen VW Golf VII Golf 1.5 TSI ergibt sich eine Verbrauchsreduzierung um 5.8 - 8.7%

(Bezug: NEFZ, Antriebsstrang über Hubraum und Übersetzung angepasst) [Rohde-Brandenburger 2013]

	1.780 kg	1.680 kg	Differenz absolut	Differenz prozentua
Ohne Rekuperation im WLTC :	19,19 $\frac{kWh}{100 km}$	$18,38 \frac{kWh}{100 km}$	$-0.81 \frac{kWh}{100 km}$	-4,2 %
Mit Rekuperation im WLTC :	$15,66 \frac{kWh}{100 km}$	$15,05 \frac{kWh}{100 km}$	-0,61 \frac{kWh}{100 km}	-3,9 %
Ohne Rekuperation im RDE-Zyklus :	$20,56 \frac{kWh}{100 km}$	$19,54 \frac{kWh}{100 km}$	-1,02 \frac{kWh}{100 km}	-5,0 %
Mit Rekuperation im RDE-Zyklus :	$16,10 \frac{kWh}{100 km}$	$15,40 \frac{kWh}{100 km}$	$-0.70 \frac{kWh}{100 km}$	-4,4 %

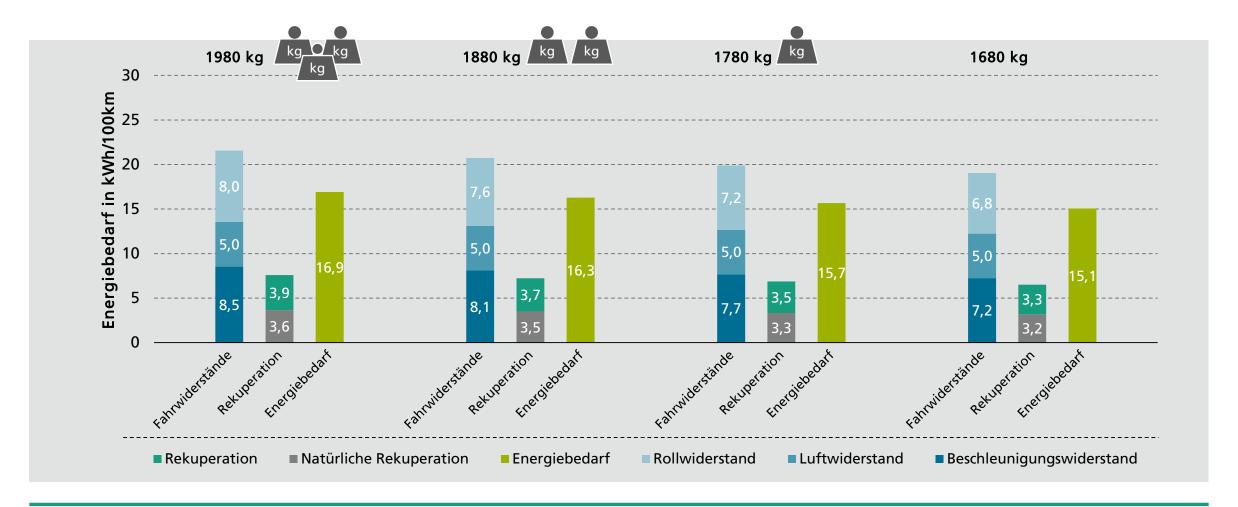
- Roll-, Beschleunigungs- und Steigungswiderstand verringern sich signifikant
- Durch geringere kinetische Energie ist bei geringerem Gewicht weniger Potential zur Rekuperation vorhanden
- Durch eine Reduzierung des Fahrzeuggewichts um 100 kg kann der Energiebedarf des angenommenen Zielfahrzeugs um ca. 4 % verringert werden





Simulationsergebnisse WLTC

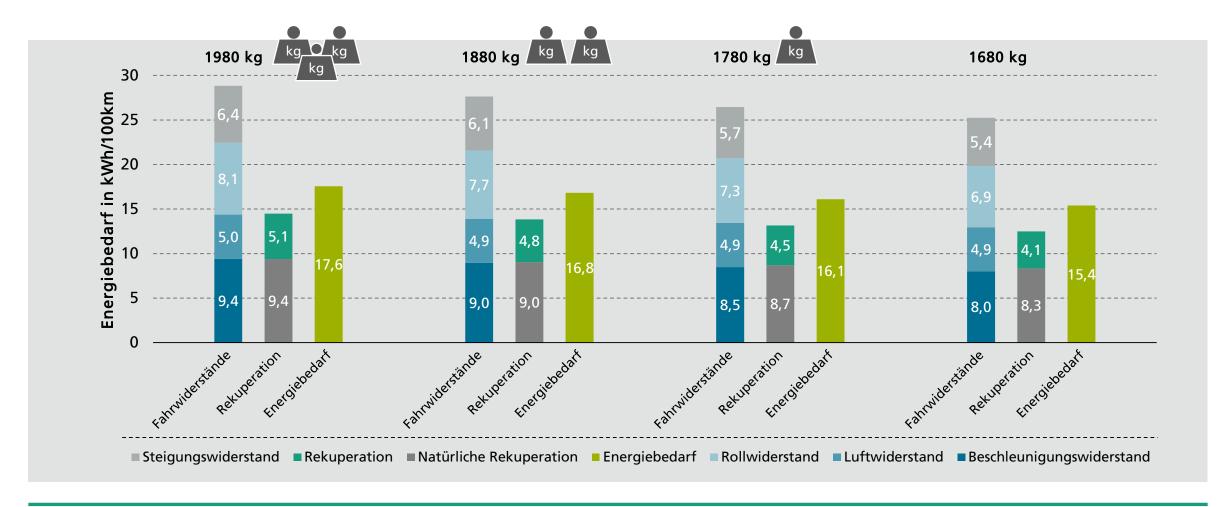
Simulationsergebnisse basierend auf Zielfahrzeug





Simulationsergebnisse RDE-Fahrprofil

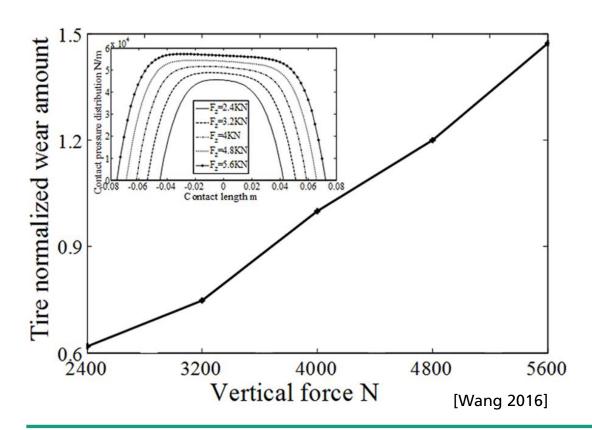
Simulationsergebnisse basierend auf Zielfahrzeug, ca. 1.100 kumulierte Höhenmeter





Reifenabrieb

■ Ergebnisse eines Simulationsmodells für einen Reifen der Abmessung 205/55 R 16 [Wang 2016]:



Vertical load impacts linearly on tyre wear [Le Maitre et al. 1998]:

Initiale Kraft: $F_7 = 4000 \text{ N}$

Erhöhung der Reifenlast um 20 %



Erhöhung des Verschleiß um 20 %

→ Hohe Auswirkungen auf den Reifenverschleiß







17

Reifenabrieb

Weniger Reifenabrieb = weniger Feinstaub

Ein höheres Fahrzeuggewicht führt zu höherem Verschleiß der Reifen und damit zu einer erheblichen Feinstaubemission je gefahrenem Kilometer. Etwa 84% des Feinstaubs in 2015 in Stuttgart (durch Autos) kommen vom Abrieb der Reifen, der Bremsen und durch Aufwirbelung.

Quelle: www.stuttgart-nachrichten.de; 22.11.2016; "Es gibt Besseres als Fahrverbote"

Radlastabhängige (Ultra-)Feinstaubemission gemessen bei 30 km/h ohne Einflüsse von Kurvenfahrten auf einem Rollenprüfstand mit Radlasten zwischen 0 N (Fahrzeugleergewicht) und 7000 N (Zuladung).

In dem betrachteten Bereich ergibt sich eine Steigerung der Partikel (Durchmesser: 10,8 nm) pro cm³ um 75%.



Quelle: Publikation KIT-fast; 09.06.2017; "Investigation of Ultra Fine Particulate Matter Emission of Rubber Tires "





Aktuell aus der Presse

Leichtbau ist auch in Zukunft wichtig

"Weil die Energie beim Bremsen eben nicht komplett zurückgewonnen werden kann, ist die Masse eines Fahrzeugs nicht gleichgültig. Leichtbau hat auch in Zukunft eine Bedeutung."

> C. M. Schwarzer (heise.de) 21.03.2019

@heise Autos

Fahrberichte s

heise Autos > Technik

Wer bremst, gewinnt

Bremsenergierückgewinnung und ihr Wirkungsgrad

Technik 21.03.2019 07:30 Uhr - Christoph M. Schwarzer

Bergab, bis die Batterie voll ist: Es gehört zu den beliebten Inszenierungen der Industrie, ein Elektroauto plakativ Energie einsammeln zu lassen. Bei der Bremsenergierückgewinnung funktioniert der Motor als Generator. Er produziert Strom, der in der Batterie gespeichert und beim Wiederbeschleunigen eingesetzt wird.

Ein Prinzip, das zuerst durch Hybridfahrzeuge massenwirksam wurde und die Effizienz steigert. Das Ergebnis ist ein niedrigerer Fahrenergieverbrauch sowie ein geringerer Bremsverschleiß mit entsprechend weniger Partikelemissionen. Bisher gab es aber kaum konkrete Daten zum Wirkungsgrad der Rekuperation. Das ändert BMW jetzt und beantwortet damit die Frage: Was bringt die Technologie tatsächlich? Artikelanfang Seite 2

3 2 D













Zusammenfassung – Leichtbau bleibt essentiell für eine effiziente Mobilität

- Durch eine Reduzierung der Fahrzeugmasse um 100 kg kann der Energiebedarf des angenommenen Zielfahrzeugs um ca. 4 % verringert werden
 - Roll-, Beschleunigungs- und Steigungswiderstand verringern sich signifikant
 - Der Mehraufwand durch das höhere Gesamtgewicht kann nur zu einem geringen Anteil durch Rekuperation zurückgewonnen werden
- Durch Reduzierung der Reifenlast um 20 % verringert sich auch der Verscheiß um 20 % – zudem signifikante Verringerung von Feinstaub durch Gewichtsreduktion
- Höheres Gewicht: erhöhte Crashsicherheitsmaßnahmen / reduzierte Fahrdynamik / höherer Verschleiß / höhere Emissionen
- Zulässiges Gesamtgewicht bei Führerschein (3,5 t), Gütertransport (4,25 t) und Parkhäusern (2,5 t)
- Leichte Fahrzeuge, leichter Antriebsstrang weniger Batteriekapazität bei gleicher Reichweite = Kosteneinsparung







Danksagung

Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Fahrzeugsystemtechnik
 Teilinstitut Fahrzeugtechnik



Fraunhofer ICT – Neue Antriebssysteme

Quellen:

- [ADAC 2018]: A. Lidl, ADAC autotest: VW e-Golf: Fünftürige Schräghecklimousine der unteren Mittelklasse, Stirnfläche und cw-Wert, www.adac.de,
 Stand: Januar 2018
- [Rohde-Brandenburger 2013]: Dr.-Ing. Klaus Rohde-Brandenburger, VW AG: "Was bringen 100 kg Gewichtsreduzierung im Verbrauch? Eine physikalische Berechnung", ATZ 07-08 / 2013, 115. Jahrgang, Seiten 584-591
- [Le Maitre et al. 1998]: Le Maitre, O.; Süssner, M.; Zarak, C. (1998) Evaluation of Tire Wear Performance, SAE Technical Paper 980256
- [Wang et al. 2016]: Wang et al (2016) The influence of the contact features on the tyre wear in steady-state conditions, Journal of Automobile Engineering



