

Sonderschau EnergieEffizienz in Industriellen Prozessen
 Referenzprojekte / Best Practice (Halle 26, Stand B.14)



MONTAG, 20. APRIL 2009			
Zeit	Referent	Unternehmen	Thema
14.00-14.30	Ralf Schneider	Rittal	Systemklimatisierung im Spannungsfeld zwischen Ökologie und Ökonomie - Kosten sparen durch ganzheitliche Energieeffizienz am Beispiel der Automobilindustrie -
14:30-15:00	Eberhard Wieber	ECG Energie Consulting	Energieeffizienzsteigerung bei Druckluftanlagen durch intelligente Nutzung der Abwärme der Druckluftherzeuger
15:00-15:30	Harald Härter	Compair	Einzigartige neue Kompressortechnologie senkt Energieverbrauch und führt zur CO2-Reduktion in der LKW-Produktion
15:30-16:00	Eberhard Wieber	ECG Energie Consulting	Erneuerung einer Anlage zur Vor- und Wärmebehandlung von Schmiedeteilen
16:00-16:30	Christian Czakai	Bosch Rexroth	Intelligente, hydraulische, drehzahlvariable Pumpenantriebe in Werkzeugmaschinen

Sonderschau EnergieEffizienz in Industriellen Prozessen
Referenzprojekte / Best Practice (Halle 26, Stand B.14)



DIENSTAG, 21. APRIL 2009

Zeit	Referent	Unternehmen	Thema
<i>Workshop Energieeffizienz in Europa - Best Practice für Betriebe</i>			
<i>Branchenvergleiche - Kosteneinsparung - Wettbewerbsvorteile</i>			
10:00	Dr. Alexander Witthohn Andreas Steege	IHK Hannover-Braunschweig target	Begrüßung und Einführung
10:15	no name	Generaldirektion Transport und Energie der Europäischen Kommission	Energieeffizienz für Betriebe in Europa: Überblick über Ziele, Maßnahmen, Fördermittel der EU
10:45			Energieeffizienz für Betriebe in ausgewählten EU-Ländern <ul style="list-style-type: none"> • Best-Practice-Beispiele und Branchenvergleiche sowie -kennzahlen • Nationale Programme und Fördermaßnahmen • Ausgewählte Energieeffizienzmaßnahmen und -tips sowie Erfolge und Ergebnisse von
11:00	Petra Lackner Jon Bird	Österreichische Energieagentur	Session I: Österreich und Großbritannien
12:00	Chiara Wolter Mikael Söderström Dr. Ralf Utermöhlen	Ambiente Italia KanEnergi Sweden AGIMUS	Session II: Italien, Schweden, Deutschland
13:30			Abschlussdiskussion
14:00-14:30	Markus Mettler	ebm-papst	Energieeffizienter Produktionsneubau
14:30-15:00	Dr. Holger König Harald U. Haase	Control Techniques, Ing. H.U. Haase E-M- Antriebstechnik	Modernisierung von Pumpenantrieben im Aluminiumwerk Unna
15:00-15:30	Matthias Graf	Effizienz-Agentur NRW	Innovatives & energieeffizientes Verfahren zur Aluminiumbolzenerwärmung
15:30-16:00	Günter Oedl	Brückner Maschinenbau	Energieeinsparung bei der Folienherzeugung
16:00-16:30	Thomas Voßen	encox	Möglichkeiten der Einsparung am Speisewasserentgaser durch den Einbau eines Brückenkondensators

Sonderschau EnergieEffizienz in Industriellen Prozessen

Referenzprojekte / Best Practice (Halle 26, Stand B.14)



MITTWOCH, 22. APRIL 2009			
Zeit	Referent	Unternehmen	Thema
10:30-11:00	Steffen Oberländer	thermea. Energiesysteme	Einsatz einer CO2 Hochtemperaturwärmepumpe großer Leistung zur Prozessluftherwärmung.
11:00-11:30	Patrick Weber	Imtech Contracting	Optimierung der Energieversorgung durch Abwärmenutzung aus der Abluftreinigung am Beispiel eines Automobilzulieferers
11.30-12:00	Erwin Ruppelt	Kaeser Kompressoren	Effiziente Druckluftversorgung beim Herstellen von Elektrowerkzeugen
12:00-12:30	Michael Eickenfonder	KSM Castings	Erhöhung der Energieeffizienz in einer Gießereigruppe
12:30-13:00	Dr. Edwin Kiel	Lenze	Nutzung von Bremsenergie bei einer Durchlaufpresse für Holzträger
13:00-13:30	Philip Bahke	Bayer Technology Services	Ganzheitliche Optimierung von Produktionsanlagen am Beispiel der chemisch/pharmazeutischen Industrie
13:30-14:00	Roman Mackert	SEW EURODRIVE	Energiesparen mit System: die energetisch und wirtschaftlich optimale Lösung – am Beispiel Regalbediengerätes
14:00-14:30	Dr. Detlef Kayser	McKinsey & Company	Die nächste S-Kurve: Kostensenkungen durch Energieeffizienz in der Produktion
14:30-15:00	Friedrich Capelle	Phoenix Contact	Energieeffizienzbetrachtungen einer Montagemaschine
15:00-15:30	Dr. Peter Zwanziger	Siemens	Energieeffiziente Kühlkreislaufregelung - in der Pharma Industrie Life-cycle Kosten von Pumpenanlagen reduzieren - in der Oil&Gas Industrie Mehr sparen durch ganzheitliche Retrofitmaßnahme - in der Fertigungsindustrie
15:30-16:00	Mario Kioscha Christoph Ellerhoff	Maschinen & Formenbau Leinetal Ellerhoff Haustechnik	Wärmerückgewinnung von Kompressoranlagen
16:00-16:30	Marcus Finkbeiner	Baumüller	Innovationsmotor Investitionsgüterindustrie - Energieeffizienz

Sonderschau EnergieEffizienz in Industriellen Prozessen

Referenzprojekte / Best Practice (Halle 26, Stand B.14)



DONNERSTAG, 23. APRIL 2009			
Zeit	Referent	Unternehmen	Thema
10:30-11:00	Dr. Meinolf Gringel	TÜV NORD	Einsparpotential durch die Umsetzung der EnEV an Nicht-Wohngebäuden am Beispiel von Klima- und Lüftungsanlagen eines Verwaltungsgebäudes
11:00-11:30	Roman Mackert	SEW EURODRIVE	Energiesparen mit System: die energetisch und wirtschaftlich optimale Lösung - am Beispiel einer Flaschenabfüllanlage
11.30-12:00	Dr. Peter Zwanziger	Siemens	Energieeffiziente Kühlkreislaufregelung - in der Pharma Industrie Life-cycle Kosten von Pumpenanlagen reduzieren - in der Oil&Gas Industrie Mehr sparen durch ganzheitliche Retrofitmaßnahme - in der Fertigungsindustrie
12:00-12:30	Dr. Mark Junge Lars Martin	Limón Universität Kassel	Simulationsgestützte Energieeffizienzanalyse. Beispiel Pharmaindustrie
12:30-13:00	Manfred Greis	Viessmann Werke	Effizienz Plus - das ganzheitliche Konzept für Standortsicherung, Ressourceneffizienz und Klimaschutz
13:00-13:30	Prof. Dr. Joachim M. Marzinkowski Dr. Jutta Hildenbrand	Bergische Universität Wuppertal	Ermitteln und Ausschöpfen von Einsparpotenzialen zur Wärmenutzung in der Baumwollgewebeerzeugung
13:30-14:00	Gero Böhmer	Wilo	Energieeffiziente Pumpensysteme in Industrie & Gewerbe. Beispiel Foseco
14:00-14:30	Dr. Gerd Streubel	TÜV SÜD Industrie Service	Komplexe Energieberatung in einem Unternehmen der chemischen Industrie
14:30-15:00	Günther Geese	Geese Beratende Ingenieure	Die energieeffiziente Fabrik - Wer weckt die schlummernden Effizienzpotenziale? Darstellung am Beispiel der Firma Mahr GmbH, Göttingen
15:00-15:30	Markus Sandhöfner	B+R Industrie-Elektronik	Energieeffizienz in der Antriebstechnik - am Beispiel einer Joghurt Abfüllmaschine
15:30-16:00	Roger Schmidt	EISENMANN Anlagenbau	Energieeffiziente und ressourcenschonende elektrostatische Farbnebelabscheidung für Lackieranlagen
16:00-16:30	Dr. Uwe Bretschneider	Bahlsen	Optimierung thermischer Prozesse in der Süßwarenindustrie durch strukturierte Prozessanalyse